

ZBIORNIKI PODZIEMNE NA LPG I DME



DLA KOGO?

Podziemne zbiorniki na płynny gaz mogą być wykorzystywane m.in.:

- na stacjach paliwowych i dystrybucji autogazu (LPG),
- w zakładach produkcyjnych z różnych branż przemysłu (LPG / DME),
- w obiektach związanych z działalnością rolniczą np. instalacje zbiornikowe obsługujące fermy zwierząt, suszarnie zboża, a także służące do doraźnej ochrony upraw w szklarniach i tunelach foliowych przed mrozami i nagłymi przymrozkami (LPG),
- na terenie posiadłości użytkowników indywidualnych oraz terenie inwestycji przygotowywanych przez firmy deweloperskie dla klientów końcowych (np. osiedla zasilane z bazy podziemnych zbiorników na LPG).

Wymagania dotyczące odległości od obiektów budowlanych czy drogi są mniej restrykcyjne niż te, które dotyczą naziemnych zbiorników na LPG i DME. Z tego powodu podziemne zbiorniki na gaz płynny mogą być lokalizowane na działkach o mniejszej powierzchni, niż ma to miejsce w przypadku zbiorników naziemnych. Dodatkowo decydując się na zbiornik podziemny, odbiorca zyskuje możliwość dowolnego zagospodarowania aranżacyjnego działki. Tego typu zbiorniki muszą być posadowione w terenie zielonym. Nie mogą przenosić obciążeń od dróg jezdnych i komunikacyjnych.



OPIS TECHNICZNY ZBIORNIKA

informacje ogólne	<ul style="list-style-type: none"> dla zbiorników od 5m³ do 33 m³ na średnicy 1600 mm lub 2000 mm Ekonstal posiada moduł H1 zbiorniki podziemne na LPG / DME mogą być zadołowane tylko na terenie zielonym
norma	wykonany zgodnie z normą AD 2000 i dyrektywą PED/2014/68/EU
kształt	zbiornik walcowy poziomy
materiał	atestowana stal węglowa
liczba komór	jednokomorowe
objętość (m ³)	od 6 do 120 m ³
średnica (mm)	od 1250 do 3800 mm
liczba płaszczy	jednopłaszczowy
temperatura pracy	od -20 do +40°C
zabezpieczenie zewnętrzne	<ul style="list-style-type: none"> blachy powierzchni zewnętrznej poddane obróbce strumieniowo-ściernej – stopień czystości Sa 2,5, zgodnie z PN-EN ISO 8501-1 system malarski w klasie Im3 wg EN ISO 12944-4
zabezpieczenie wewnętrzne	surowy
przeznaczenie	<ul style="list-style-type: none"> podziemne magazynowanie gazu płynnego na stacjach paliw podziemne magazynowanie LPG w rozlewniach gazu płynnego zasilanie w gaz płynny instalacji grzewczych, wykorzystywanych przez obiekty użyteczności publicznej, domy indywidualne, gospodarstwa rolne oraz budynki przemysłowe zasilanie gazem płynnym urządzeń przemysłowych oraz rolniczych podziemne magazynowanie DME wykorzystywanego do produkcji chemii gospodarczej, produktów kosmetycznych czy budowlanych



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE ZBIORNIKA

- Właz DN 600
- Króćce wyposażone w zawory
- Króciec ssący - DN 50
- Króciec bezpieczeństwa - 2 szt.
- Króciec odwodnienia zbiornika - DN32
- Króciec poziomowskazu pływakowego
- Króciec pomiaru automatycznego - DN 50
- Króciec fazy ciekłej - DN 25
- Króciec fazy gazowej - DN 25
- Króciec kontroli max napełnienia
- Studnia nazbiornikowa - wykonanie stal czarna lub INOX
- Uchwyty transportowe
- Nóżki fundamentowe



OPCJE DODATKOWE

- Kieszonki sondy z pływakiem do systemu pomiarowego OPW lub Veeder Root oraz z osłoną głowicy sondy



Producent:

Ekonstal Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Słoneczna 30, 88-230 Piotrków Kujawski

Biuro Handlowe:

ul. Słoneczna 21, 86-031 Osielsko
+48 690 805 067
handlowy@ekonstal.pl

EKONSTAL.PL